

Modalidad: curso e-Learning Duración: 90 horas

Categorías: Transporte y mantenimiento de vehículos

## OBJETIVOS

Describir las características de los lubricantes empleados en los motores de los vehículos  
Describir la constitución y funcionamiento de los sistemas de lubricación de los motores térmicos, para poder diagnosticarlos y seleccionar el procedimiento que se debe utilizar en las operaciones de mantenimiento  
Describir los sistemas de refrigeración de un motor enumerando los componentes que lo forman y la función que realiza cada uno de ellos  
Realizar el mantenimiento de los sistemas de lubricación de los motores térmicos con los equipos, herramientas y utillaje específico  
Realizar el mantenimiento de los sistemas de refrigeración de los motores térmicos con los medios y utillaje específico

## CONTENIDOS

UD1. Sistema de lubricación del motor. 1.1. Los lubricantes tipos propiedades y características clasificación e intervalos de mantenimiento. 1.2. Sistemas de lubricación. Tipos de cárter. 1.3. Tipos de bombas y transmisión del movimiento. 1.4. Enfriadores de aceite. 1.5. Tecnología de los filtros de aceite. 1.6. Control de la presión del aceite y control de la presión interior del motor. 1.7. Sistema de desgasificación y reciclaje de los vapores de aceite. 1.8. Mantenimiento periódico del sistema. UD2. Sistema de refrigeración del motor. 2.1. Sistema de refrigeración por aire o por agua. 2.2. Tipos de intercambiadores de calor. 2.3. Tipos de ventiladores y su transmisión. 2.4. Los fluidos refrigerantes características y mantenimiento importancia de la concentración del anticongelante. 2.5. Control de la temperatura de funcionamiento del motor termostatos pilotados. 2.6. Funcionamiento y constitución de los elementos eléctricos y circuitos asociados. 2.7. Mantenimiento periódico del sistema. UD3. Técnicas y equipos de recogida de residuos. 3.1. Recogida de aceites y refrigerantes por vertido y por succión. 3.2. Preparación de los equipos de recogida de aceites y refrigerantes. 3.3. Pasos a realizar para extraer los líquidos y cambio de filtros. 3.4. Manipulación y etiquetado de contenedores de líquidos para reciclaje. 3.5. Trazabilidad del proceso de recogida de residuos líquidos y filtros. UD4. Mantenimientos periódicos y reparación de averías. 4.1. Periodicidad del mantenimiento según fabricantes. 4.2. Análisis de aceites lubricantes y refrigerantes. 4.3. Puesta a cero de indicadores de mantenimiento. 4.4. Procesos de desmontaje y montaje de elementos en la reparación de averías. 4.5. Procesos de verificaciones en la reparación de averías.

