

Categorías: Transporte y mantenimiento de vehículos

OBJETIVOS

Una vez finalizado el Módulo el alumno será capaz de efectuar operaciones de mecanizado básico. En concreto el alumno será capaz de: Aplicar las técnicas de mecanizado manual seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones. Comparar las técnicas de unión entre piezas con el fin de seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones. Manejar con destreza las herramientas manuales eléctricas y neumáticas utilizadas en la mecanización desmontaje y montaje de piezas. Interpretar planos de piezas y manuales técnicos de automoción. Operar diestramente con los aparatos útiles y herramientas utilizados en las tareas de medición y comprobaciones. Operar con los equipos de soldadura blanda y eléctrica por electrodo revestido sin ser requerida una gran destreza. Aplicar las normas de limpieza normas de recogida de residuos y su clasificación normas de seguridad y mantenimiento diario.

CONTENIDOS

UD1. Tecnología de Mecanizado Manual y sus Técnicas. 1.1. Limas Lijas Abrasivos Hojas de Sierra Brocas. 1.2. Normas básicas para el taladrado y posterior roscado. 1.3. Tipos de Remaches y Abrazaderas. 1.4. Normas básicas de utilización de herramientas de corte y desbaste. UD2. Tecnología de las Uniones Desmontables. 2.1. Roscas Métrica Whitworth y SAE. 2.2. Tipos de Tornillos Tuercas y Arandelas. 2.3. Tipos de anillos de presión pasadores clip grapas y abrazaderas. 2.4. Técnicas de roscado. Pares de apriete. 2.5. Herramientas manuales eléctricas y neumáticas. 2.6. Propiedades Metalúrgicas de las Uniones desmontables. 2.7. Técnica de Torneado. 2.8. Técnica de Fresado. UD3. Nociones de Dibujo e Interpretación de Planos. 3.1. Sistema Diédrico: alzado planta perfil y secciones. 3.2. Vistas en perspectivas. 3.3. Acotación. Simbología de tolerancia. Especificaciones de materiales. 3.4. Interpretación de piezas en plano o croquis. 3.5. Trazado sobre materiales técnicas y útiles. 3.6. Manuales técnicos de taller. Códigos y referencias de piezas. UD4. Metrología. 4.1. Técnicas de medida y errores de medición. 4.2. Aparatos de medida directa. 4.3. Aparatos de medida por comparación. 4.4. Normas de manejo de útiles de medición. UD5. Soldadura Blanda y Eléctrica. 5.1. Soldadura blanda. Materiales de Aportación y Decapantes. 5.2. Equipos de soldadura eléctrica por arco. 5.3. Tipos de Electrodo. Técnica básica para soldeo. UD6. Normas de PRL, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE y de Impacto Medioambiental en Taller de Automoción. 6.1. Riesgos del taller de Automoción. 6.2. Limpieza y mantenimiento de las instalaciones maquinaria equipos y herramientas. 6.3. Equipos para la Protección Individual (EPI). Equipos o medidas de protección colectiva. 6.4. Siniestralidad en el sector metal. 6.5. Plan de Autoprotección en situaciones de emergencia.

