

Categorías: Fabricación mecánica

OBJETIVOS

Analizar los criterios que influyen en los tiempos y costes de las operaciones de gestión de la producción mecánica. Determinar el coste de una operación de mecanizado con arreglo al precio de los factores que intervienen en la misma estimando el tiempo necesario para realizarla.

CONTENIDOS

UD1. Análisis de tiempos y costes. 1.1. Análisis de tiempos conceptos generales. 1.2. Clases de costes: fijos variables y medios. 1.3. Estimaciones de tiempos sistemas de tiempos predeterminados. 1.4. Interpretación de la hoja de procesos y optimización de tiempos y costes. 1.5. Descomposición de los ciclos de trabajo en elementos cronometraje. 1.6. Sistemas para reducir tiempos y costes. UD2. Elaboración de costes de gestión de la producción mecánica. 2.1. Cálculo de parámetros de corte en las diferentes máquinas herramientas. 2.2. Cálculo de costes de mecanizado. 2.3. Cálculo de tiempos de fabricación. 2.4. Tiempos de corte de las distintas operaciones de mecanizado. 2.5. Tiempo de preparación. 2.6. Tiempo de operaciones manuales. 2.7. Tiempos imprevistos. 2.8. Preparación de una oferta de mecanizado. 2.9. Estimación del plazo de entrega. 2.10. Documentación comercial. 2.11. Precio de oferta. UD3. PRL, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE y medioambientales en el transporte y almacenamiento de productos. 3.1. Aspectos legislativos y normativos. 3.2. Riesgos debidos a los elementos nocivos en el puesto de trabajo. 3.3. Evaluación de riesgos. 3.4. Residuos y productos generados en la actividad laboral: caracterización clasificación utilización y tratamiento. 3.5. Equipos de protección (individual colectiva y de los equipos) utilizados.

