

Categorías: Fabricación mecánica

OBJETIVOS

Determinar las necesidades de aprovisionamiento de materiales en función del producto y del proceso de trabajo. Aplicar los procedimientos de aprovisionamiento o distribución que garantizan los plazos establecidos en la programación de la producción. Realizar el control de aprovisionamiento estableciendo procesos de recepción y almacenaje sistemas de manipulación cumpliendo con las normas de PRL, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE y medioambientales.

CONTENIDOS

UD1. Aprovisionamiento de materias primas en líneas de producción. 1.1. Importancia de la logística. 1.2. Sistemas informáticos de información y gestión. 1.3. Objetivos de la logística. 1.4. Logística de aprovisionamiento y de fabricación. 1.5. Controlar el aprovisionamiento en la producción utilizando software GPAO. UD2. Transporte y abastecimiento. 2.1. Modalidades de transporte. 2.2. Evaluación del transporte. 2.3. Rutas de abastecimiento. 2.4. Logística de distribución y transporte. UD3. Almacenamiento. 3.1. Recepción de pedidos. 3.2. Actividades de almacenamiento. 3.3. Objetivos del almacenamiento. 3.4. Manipulación de las mercancías. 3.5. Embalaje y etiquetado. 3.6. Métodos de valoración de stocks. 3.7. Inventarios. 3.8. Nivel óptimo de existencias. 3.9. Aplicaciones informáticas de gestión de almacén. UD4. Gestión y control de aprovisionamiento. 4.1. Gestión con proveedores. 4.2. Políticas de aprovisionamiento. 4.3. Asignación de «stocks». Control de existencias. 4.4. Carga y transporte.

