

Modalidad: curso e-Learning Duración: 9 horas

Categorías: Fabricación mecánica

OBJETIVOS

Analizar los criterios que influyen en el seguimiento y control de la FABRICACIÓN MECÁNICA y como corregir sus posibles desviaciones del programa de producción.

CONTENIDOS

1. Análisis de informes y gráficas.
2. Preparación del planning diario de control de la producción.
3. Detección y corrección de desfases de tiempos.
4. Tratamiento de archivos y consulta de su evolución.
5. Incidencias en la producción mediante software GPAO.

