

Categorías: Administración y gestión

OBJETIVOS

Conocer la clasificación de estanterías y cual o cuales debemos utilizar en función de nuestra carga o mercancía para una correcta optimización de recursos y espacio del almacén

CONTENIDOS

Unidad 7. Tipos de estanterías 1. Clasificación de estanterías 1.1 Estanterías para cargas ligeras 1.2 Estanterías para paletización compacta 1.3 estanterías para paletización convencional 1.4 Estanterías para paletización dinámica por gravedad 1.5 Estanterías para preparación de pedidos manual 1.6 Estanterías para preparación de pedidos dinámica 1.7 Estanterías cantiléver 1.8 Estanterías autoportantes 2. Utilización de aparatos de recorrido fijo 3. Impactos en las estanterías y los soportes 3.1 Apoyos 4. Tolerancias para los aparatos de recorrido fijo. 5. Pasillos de trabajo en almacenes autoportantes. 6. Niveles de carga 6.1 Posicionamiento longitudinal de las cargas 7. Utilización de aparatos de recorrido libre 7.1 Apoyo de los aparatos de recorrido libre 7.2 Tolerancias de los apartados de recorrido libre

