

Categorías: Comercio y marketing

### OBJETIVOS

1. Conocer y familiarizarnos con el concepto de producción y saber cual es la naturaleza de los procesos productivos para saber organizar la producción y los tiempos de respuesta en fábrica. 2. Analizar cuales son las características de la producción, y los distintos modelos de organización para saber elegir entre ellos. 3. Conocer el concepto de capacidad industrial, los tipos de capacidad que hay y sus características para saber utilizar cada tipo y saber gestionarlo. 4. Aprender como es el proceso de fabricación fabril y los sistemas de planificación para conocer e identificar los objetivos de la planificación industrial. 5. Estudiar el plan maestro de producción, las estrategias de producción y sus costes para diferenciarlas y elegir la correcta. 6. Conocer en que consiste el sistema de flujo de materiales para ver el funcionamiento y ventajas del sistema MRP I y llevar a cabo su control. 7. Conocer cuales son los objetivos y la problemática de la programación industrial para aprender que factores influyen en la realización de los mismos. 8. Conocer que es el sistema MRP II, sus ventajas e inconvenientes para conocer sus pasos e implantarlo en la producción. 9. Conocer que es el concepto JIT, ver sus objetivos y cuales son sus principios básicos para saber como mejorar los procesos de producción. 10. Conocer las ventajas y características de los distintos sistemas de producción para saber elegir cual se adapta a las necesidades de producción. 11. Aprender que es la productividad industrial, los factores que influyen en ella y sus componentes para saber como reducir los costes e incrementar el output, y la mejora de los niveles de servicio. 12. Conocer y evaluar los costes, su evolución, y el comportamiento eficiente de la operativa industrial para poder realizar la gestión económica de una fábrica.

### CONTENIDOS

Unidad 1. Sistemas productivos  
Unidad 2. Producción y almacenaje  
Unidad 3. Capacidad industrial  
Unidad 4. Planificación industrial  
Unidad 5. Plan de producción  
Unidad 6. Sistema MRP I  
Unidad 7. Programación de operaciones  
Unidad 8. Sistema MRP II  
Unidad 9. Just In Time  
Unidad 10. Sistemas de producción  
Unidad 11. Productividad industrial  
Unidad 12. Costes e indicadores

